

Spett.

Università degli Studi della Campania "Luigi Vanvitelli"

Dipartimento di Scienze e Tecnologie Ambientali,

Biologiche e Farmaceutiche

Via Vivaldi, 43

81100 Caserta

Cassina de' Pecchi, 09/10/2018

Oggetto: Dichiarazione Specifiche Tecniche – LECO CHN/S-628

Rif. LECO N° C18.GM.012

Con la presente, LECO Italy S.r.l., avente sede legale Via Vittor Pisani 20 – 20124 Milano, P. IVA 10123960154, in qualità di Filiale di LECO Corporation e Distributore Esclusivo ed unico per l'Italia per apparecchiature, ricambi e assistenza tecnica, dei prodotti della propria Casa Madre,

dichiara

che l'analizzatore elementare **LECO CHN/S-628** presenta le seguenti principali specifiche tecniche:

1. **COMPLETAMENTE AUTOMATICO** e gestito da PC esterno con software sviluppato in ambiente Windows®.

Tutti i parametri strumentali sono visualizzati, impostabili e testabili (tramite apposite procedure diagnostiche) dal PC gestionale esterno dotato di collegamento Ethernet standard;

2. **CAMPO DI MISURA:**

Carbonio	0,02 a 175 mg assoluti;
Idrogeno	0,1 a 12 mg assoluti;
Azoto	0,04 a 50 mg assoluti;
Zolfo	0,01 a 20 mg assoluti.

3. **PRECISIONE:**

Carbonio	0,01 mg o 0,5% RSD;
Idrogeno	0,05 mg o 1% RSD;
Azoto	0,02 mg o 0,5% RSD;
Zolfo	0,005mg o 1% RSD.

4. **CALIBRAZIONE:** possibilità di gestire i dati di analisi per la calibrazione con curve lineari, quadratiche o cubiche. Regresse o fisse, a discrezione dell'operatore.

I dati di analisi per la calibrazione sono ricavabili anche da differenti materiali di riferimento, con un indice di accuratezza per il calcolo della calibrazione impostabile dall'operatore.

Tutti i settaggi sono regolabili per ogni metodo di analisi, memorizzabili al suo interno ed esportabili su supporto informatico al fine di un eventuale ripristino (funzioni di back-up/restore) tramite procedura dedicata;

5. DOTATO DI CARICATORE AUTOMATICO con capienza minima di 30 campioni da analizzare in sequenza;
6. BASSI TEMPI DI ANALISI, circa 4 minuti, per la determinazione dei quattro elementi;
7. FORNO DI COMBUSTIONE DEI CAMPIONI realizzato con resistenze elettriche adatte a raggiungere alte temperature (1000°C circa);
8. FORNO DI POST-COMBUSTIONE regolato e configurabile in modo indipendente, dove verrà raggiunta la completa ossidazione dei prodotti incombusti;
9. SISTEMA DI COMBUSTIONE E DI ANALISI: il campione viene combusto in atmosfera di Ossigeno puro nel forno realizzato come sopra descritto. I prodotti della combustione, anidride carbonica, acqua e ossidi di Azoto, sono inviati alle rispettive unità di rilevazione solo in fase successiva alla combustione, al fine di impedire il danneggiamento dei rivelatori a causa di eventuali materiali incombusti;
10. DOTATO DI QUATTRO RILEVATORI, ciascuno dei quali dedicato ad un elemento. Il metodo di rilevazione è ad assorbimento all'infrarosso con monocromatore per Carbonio e Idrogeno e Zolfo (al fine di ridurre gli effetti matrice ed interferenziali) ed a conducibilità termica per Azoto;
11. MODULO ZOLFO SEPARATO a forno orizzontale gestito da unità CHN con rivelatore IR dedicato; inserimento manuale di navicelle ceramiche contenente macro-campioni conforme alle normative ASTM D-1552, D-4239, D-5016, D-1619;
12. ALIMENTAZIONE ELETTRICA: 220 V – 50 Hz. monofase.

La presente dichiarazione può essere liberamente utilizzata dal destinatario.

Restando a completa disposizione per qualsiasi ulteriore informazione si rendesse necessaria, porgiamo cordiali saluti.

LECO Italy S.r.l.
Giovanni Bonanomi