

Verbale della Commissione per bando prot. n. 87504 del 19/06/2019

Il giorno 28 giugno 2019 si riunisce alle ore 9.00 la Commissione, nominata dal Direttore del Dipartimento con decreto n. 92800 del 26.6.2019, per la selezione di n. 3 candidati alla Summer School 2019 organizzata dalla *European Public Law Organization* (EPLO), che si svolgerà dal 26 agosto al 14 settembre in Grecia.

La Commissione, presente al completo, è composta dal prof. Alberto De Chiara (presidente), dal prof. agr. Ambrogio De Siano (componente) e dal prof. agr. Giovanni Martini (componente) il quale svolge le funzioni di segretario verbalizzante.

OMISSIS

Preso atto degli esiti della procedura, la Commissione, come previsto dall'art. 4 del bando, formula la seguente graduatoria:

- Marta Maurino: punti 80.
- Francesco Muzj: punti 80.

La seduta è tolta alle ore 12.05

La Commissione

Alberto De Chiara



Ambrogio De Siano



Giovanni Martini

